Diari
Diumenge, 30 de juny de 2013

Messer amplía capacidad en la planta de El Morell

En septiembre estará acabado el nuevo tanque de nitrógeno que, junto con el nuevo licuador, supone una inversión de 16 millones

Núria Riu El Morell

Un camión cisterna cargando en El Morell. FOTO: LLUÍS MILIÁN

El nuevo tanque tendrá una capacidad para 2,5 millones de litros. FOTO: LLUÍS MILIÁN

■ La compañía multinacional Messer está llevando a cabo importantes proyecto de mejora en su planta de El Morell. Unas inversiones que en conjunto suman 16 millones de euros y que permitirán ganar seguridad y capacidad, además de suponer un ahorro de costes de energía.

En concreto se trata de dos actuaciones que se ejecutan de forma paralela. La primera de éstas consiste en la construcción de un tanque con capacidad para 2,5 millones de litros de nitrógeno líquido. Un espacio de almacenaje, que será el más grande de estas características, y que estará dotado con un sistema de *back-up*. Esto supone que, en el caso de que una de las unidades de suministro tenga una parada, podrá mantenerse el abastecimiento. Según explica el director técnico de Messer Ibérica, Ruben Folgado, este tanque «es un segundo mecanismo de seguridad dado que hasta el momento lo tenemos concentrado en la planta de Vila-seca».

Con la puesta en funcionamiento de esta unidad, la compañía doblará la capacidad de almacenaje de este producto que hasta el momento es de dos millones de litros. Lo que en palabras del director técnico de la compañía «es un servicio que hará que las infraestructuras del polígono sean más atractivas de cara a nuevos clientes».

Gas de seguridad

Desde hace más de cuarenta años, la compañía alemana Messer garantiza el nitrógeno a las 28 empresas del polígono químico de Tarragona. Un componente vital para el sector que se utiliza en procesos de inertización. Así, dado que el nitrógeno es un gas inerte, se forma una capa protectora, evitando la reacción de los productos.

La compañía incrementó las ventas un 10% durante el año pasado

Con todo, Messer suministra anualmente 180 millones de m3 de nitrógeno. Y es que, «a pesar de la crisis y de que algunas compañías han bajado la producción, la demanda de este producto se mantiene de forma estable», afirma Folgado.

Más cuota de mercado

La puesta en funcionamiento del nuevo tanque está prevista para el próximo otoño. El segundo de los proyectos no entrará en servicio hasta principios del próximo año. Este consiste en un nuevo licuador, de forma que ampliando la capacidad de almacenaje, la compañía podrá abarcar una zona geográfica más amplia.

El licuador tendrá la capacidad de producir hasta 15.000 metros cúbicos , ya sea de oxígeno o de nitrógeno, cada hora. Una cantidad que equivale a una cisterna por hora. Folgado apunta que la inversión «nos permitirá ganar cuota de mercado en cuanto al abastecimiento de gases líquidos licuados».

Unos gases que además de cubrir las necesidades de las compañías químicas, también tienen mucha demanda entre los productores de cerámica de toda la zona de Castelló, que utilizan el oxígeno para aumentar el rendimiento del procesos de combustión y, por tanto, permiten el ahorro de costes de energía.

La factura eléctrica supone más del 60% de los costes de producción

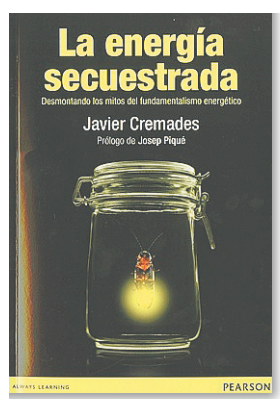
Tanto el nitrógeno como el oxígeno se obtienen del fraccionamiento del aire. Esto implica que la factura eléctrica de la compañía supone más del 60% de los costes de producción. «Para nosotros es un tema vital, el factor de competitividad número 1», apunta Ruben Folgado quien denuncia que solo en los últimos cinco años los costes de los aspectos regulados han subido hasta un 130%. El director técnico de la compañía apunta que el gasto eléctrico en España es un 30% superior respecto a los principales países competidores.

Un factor que será determinante para seguir incrementando ventas, que en 2012 crecieron un 10% comparado con el año anterior. Con una facturación de 43 millones de euros anuales, Messer emplea un total de 110 trabajadores entre la planta de Vila-seca y la de El Morell.

Libros

La energía secuestrada

Autor: Javier Cremades
Editorial: Pearson

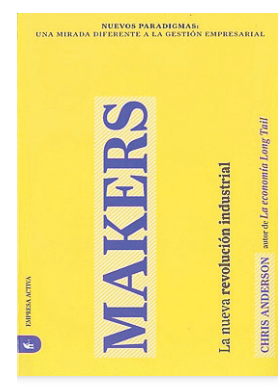


■ La energía es, sin duda, una de las claves para que la economía mundial siga avanzando, lo que hace que exista un debate continuado entre los diferentes agentes, tratando temas como el *fracking*.

Javier Cremades intenta aportar luz a este debate analizando dogmas y mitos que componen el denominado fundamentalísimo energético, además de aportar puntos de vista inéditos.

Makers

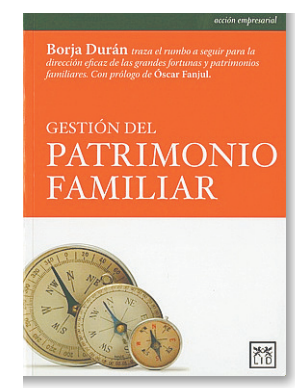
Autor: Chris Anderson
Editorial: Empresa Activa



■ Este libro se adentra en lo que el autor llama el *Movimiento Maker*, que lo forma un grupo de personas que diseña y produce sus propios productos abarcando una gran variedad de actividades, desde la artesanía tradicional a la electrónica de alta tecnología. Pero los *Makers* están haciendo algo nuevo. Utilizan herramientas digitales y el diseño en pantalla y son la generación web.

Gestión del patrimonio familiar

Autor: Borja Durán
Editorial: LID Editorial



■ ¿Tienes claros los conceptos de patrimonio y de familia? ¿Estás preparado para diseñar un plan estratégico que preserve e, incluso, aumente el patrimonio al mismo tiempo que cimientas las bases de una estructura y que mantenga unida a tu familia en las próximas generaciones? Si tus respuestas son no, este libro te sacará de las dudas. Es un manual dirigido a quienes preguntan cuáles son las características de las familias inversoras.